

**ANÁLISE DAS INFORMAÇÕES GERENCIAIS PRESTADAS –
GRUPO LIBRA BIOENERGIA**

**I.I DAS VISITAS TÉCNICAS REALIZADAS PELA EQUIPE
DA ADMINISTRAÇÃO CONJUNTA**

O presente Relatório de Arrecadação de Bens foi elaborado com base nas vistorias realizadas pela equipe de campo da administração conjunta, após a decretação da falência do Grupo Libra Bioenergia S.A.

As inspeções ocorreram entre os dias 17 e 20 de agosto de 2026, abrangendo a unidade industriais localizadas no município de São José do Rio Claro/MT, compreendendo a Usina Libra Bioenergia e a Usina Tellus Mater.

O objetivo deste relatório é apresentar, por meio de registros fotográficos, parte dos bens localizados durante as vistorias, documentando sua existência e as condições verificadas nas datas das inspeções, contribuindo para o processo de arrecadação patrimonial da Massa Falida.

No presente relatório são apresentados os bens vinculados às unidades industriais do Grupo Libra Bioenergia e da Usina Tellus Mater, contemplando equipamentos e estruturas permanentes integrantes do parque industrial. Entre os bens identificados, destacam-se o prédio da casa de comando, dornas, turbinas, colunas de destilação, painéis elétricos,

geradores, redes industriais, transformadores e demais equipamentos e instalações relacionados à estrutura das unidades industriais.

As fotografias inseridas neste relatório possuem registro automático de data, horário e coordenadas geográficas, permitindo a identificação precisa do local onde cada imagem foi obtida. Dessa forma, as legendas apresentadas abaixo de cada fotografia possuem apenas a finalidade de identificar o respectivo bem fotografado, facilitando sua localização e organização ao longo do relatório.

I.I.I. GRUPO LIBRA BIOENERGIA – TELUS MATER

Durante as vistorias realizadas nas unidades industriais do Grupo Libra Bioenergia, com acompanhamento do Sr. Nilton, responsável pela parte elétrica, e do Sr. Benício, coordenador industrial, foram identificados e registrados fotograficamente os bens pertencentes à Massa Falida. A vistoria contemplou equipamentos e estruturas instalados nas unidades, relacionados às atividades de produção de etanol, incluindo painéis elétricos, colunas de destilação, turbinas, dornas, geradores, evaporadores, condensadores, alimentadores de cana, redes industriais, transformadores e demais equipamentos e estruturas encontrados no local.



I.I.I.A. Características Gerais

- Localização: São José do Rio Claro - MT
- Coordenadas Geográficas da sede: [13°48'38.7"S 56°31'46.8"W](#)
- Altitude: 364 metros
- Clima: Aw segundo classificação de Koppen e Geiger – Clima tropical chuvoso de savana
- Precipitação anual: 2.250 mm
- Classificação do solo: Latossolos Vermelho Distróficos típico argilosa, Latossolo Vermelho-Amarelo Distrófico típico médio
- Topografia: Plana ondulada



Figura 1 – 4 Unidade de coluna de destilação estrutura aco inox dim 3000x13000 mm cap 150000 l/24l m3/h mca zanini

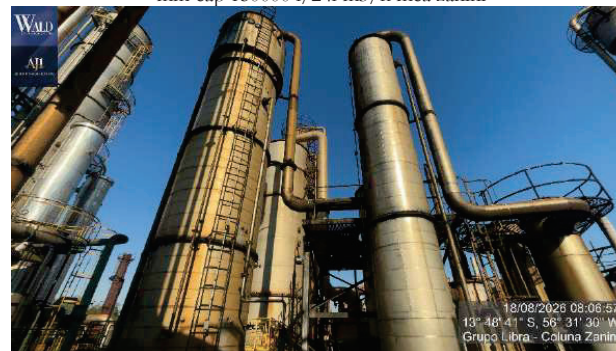


Figura 2 – 2 Unidade de coluna de destilação retificadora estrutura aco inox dim 2500x13000 mm cap 150 m3/h mca zanini mod z





Figura 3 – 4 Unidade de coluna de separadora centrífuga estrutura aco inox 40 m3
mca mausa mod scm 50



Figura 4 – separadora centrífuga estrutura aco inox 40 m3 mca westfalia mod
hda50-06-506



Figura 5 – 9 Unidade de dorna estrutura em aco carbono vertical cilindrico cap 300
m3



Figura 6 – 1 Unidade de dorna estrutura em aco carbono vertical cilindrico cap 1000
m3



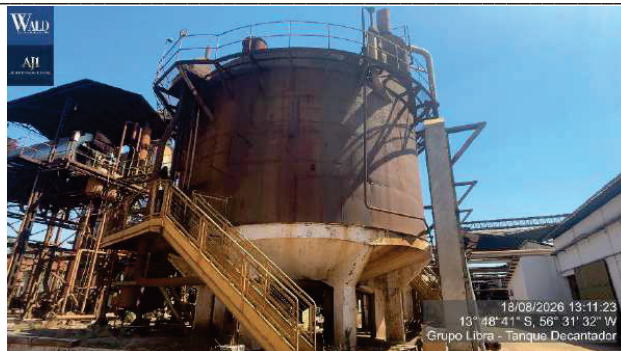


Figura 7 –tanque cilíndrico vertical p/decantacao estrutura em aco carbono cap 1000 m3

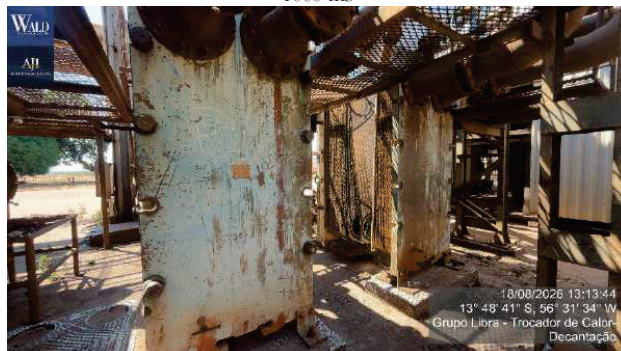


Figura 8 – 2 Unidade de trocador de calor tipo placas c/volume de 598 lt temperatura max 160 graus c estrutura aco carbono v



Figura 9 – 3 Unidade de aquecedor cilíndrico horizontal triplo do vinho/caldo 01 estrutura em aco carbono dim 1100x4000 mm

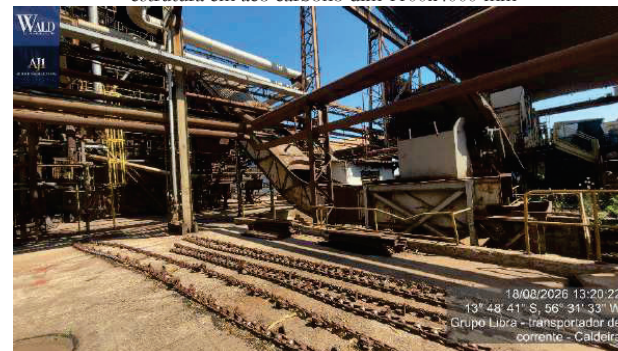


Figura 10 – 3 Unidade de transportador de correntes estrutura em aco carbono0 dim 6000x1800x1600 mm





Figura 11 – predio casa de comandos caldeira com área privativa 346,58 m²

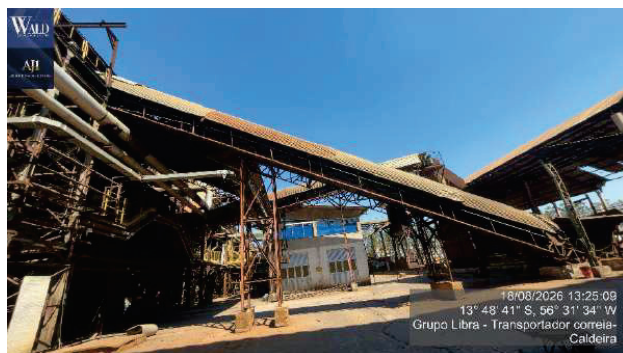


Figura 12 – transportador de correias estrutura em aço carbono c/esteira em lona vinílica pot do motor 30 cv dim



Figura 13 – 2 Unidade de transportador de correntes 90 graus estrutura em aço carbono pot do motor 25 cv dim 15000x2000x1400

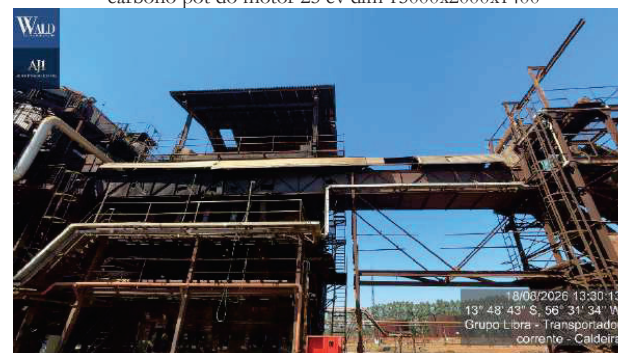


Figura 14 – transportador de correntes estrutura em aço carbono pot do motor 50 cv dim 30000x2000x1200 mm





Figura 15 – transportador de correias estrutura em aco carbono c/esteira em lona vinilica pot do motor 30 cv dim

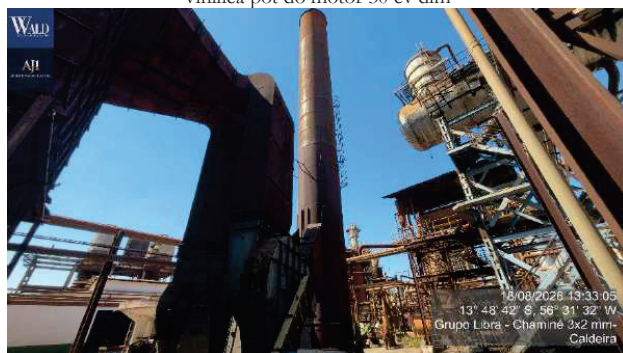


Figura 16 – chamine metalica dim diam 3500x20000 mm



Figura 17 – 2 Unidade de chamine metalica dim diam 3500x18000 mm



Figura 18 – lavador de gases estrutura aco carbono diam 6000x9000x9000 mm



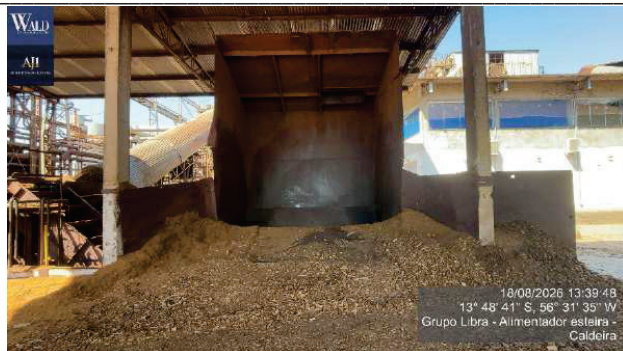


Figura 19 – 2 Unidade de alimentador de esteira estrutura em aço carbono pot do motor 15 cv dim 4000x2000x5000 mm

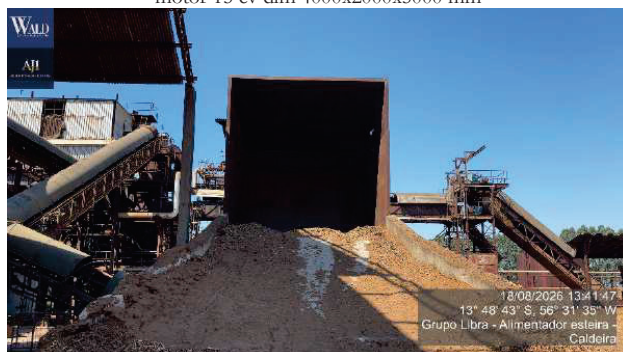


Figura 20 – 1 Unidade de coluna de alimentador de cana tipo mesa p/estoque estrutura aço carbono dim 8000x2000x4000 mm



Figura 21 – cobertura bagaço 2 com área 1.430,12 m²



Figura 22 – Prédio casa de força com área privativa 475,72 m²





Figura 23 – redutor de velocidade relacao 7014-1800 mca dedini mod gid.500



Figura 25 – redutor de velocidade relacao 4927-1800 mca ng mod g1d-320



Figura 24 – gerador sincrono pot 5000 kva mca siemens mod 1fj1 804-4hc20-z



Figura 26 – rede de incendio c/tubulacao em aco carbono c/diam 4 pol comp 1500000 mm trajeto predominante aereo





Figura 27 – poço artesiano profundidade 150,00 m diametro 8 pol

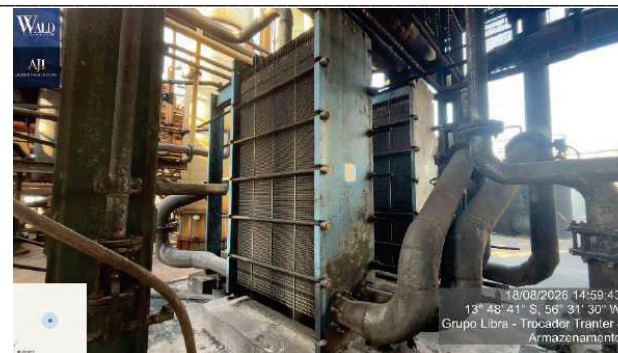


Figura 29 – trocador de calor mca tranter mod gfp-187-m-8-h-225-316 ss-epdm



Figura 28 – sistema de proporcionamento completo



Figura 30 – condensador estrutura em aco inox cap 150000l/24 h diam 1400x6000 mm mca zanini mod zani-at





Figura 31 – condensador estrutura em aço inox cap 150000l/24 h diam 1400x6000 mm mca zanini mod zani-at

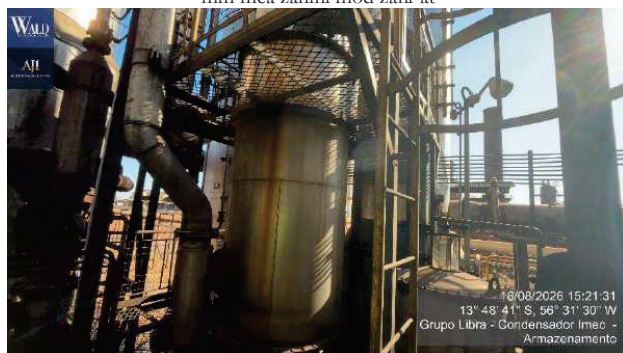


Figura 32 – 3 Unidade de condensador e3 estrutura em aço inox cap 3-5 m3 diam 1200x3000 mm alcool mca imec



Figura 33 – 4 Unidade de condensador estrutura em aço inox cap 5-8 m3 diam 1500x3300 mm alcool mca imec



Figura 34 – 2 Unidade de aquecedor de vinho estrutura em aço inox cap 300 m2 diam 1400x6000 mm mca conger



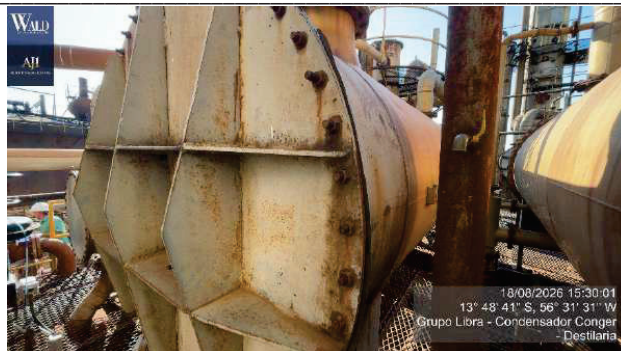


Figura 35 – condensador estrutura em aco inox cap 150000 l/24h diam 2500x12000 mm mca conger

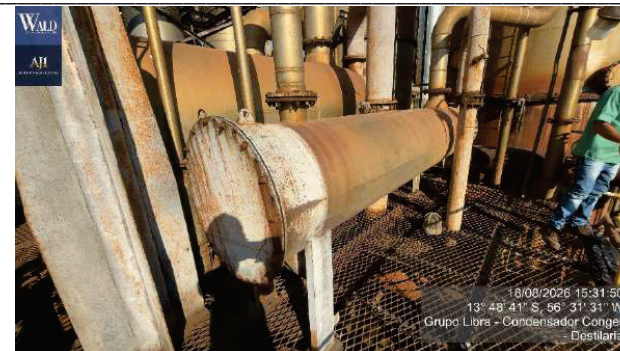


Figura 37 – condensador estrutura em aco inox cap 48 m2 diam 1300x4000 mm mca conger



Figura 36 – 2 Unidade de condensador auxiliar estrutura em aco inox cap 72 m2 diam 1200x4000 mm mca conger

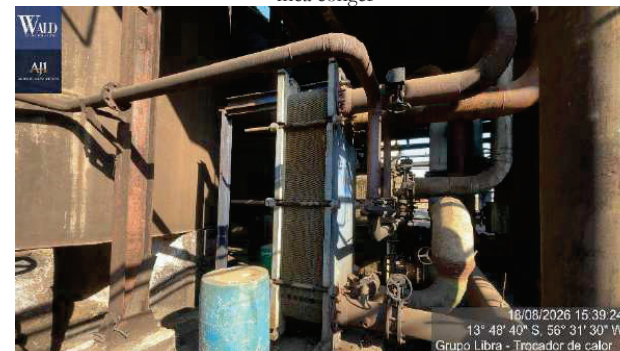


Figura 38 – 11 Unidade de trocador de calor estrutura aco carbono vertical alocados na Fermentação de cana.



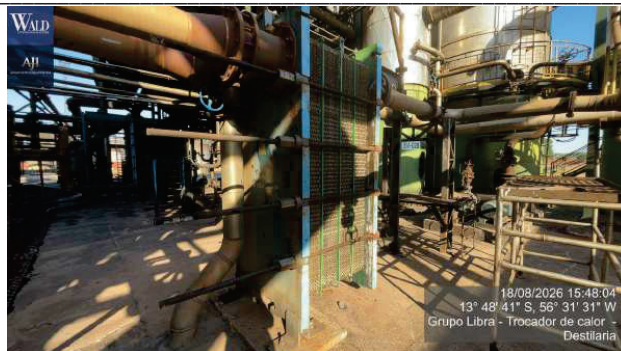


Figura 39 – trocador de calor estrutura aco carbono vertical dim 1200x1000x2500 mm area de troca 120 l mca agapi

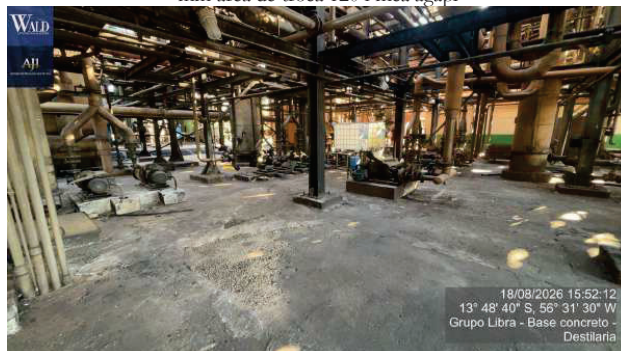


Figura 40 – bases de concreto casa das bombas com volume de concreto da estrutura 171,61 m³

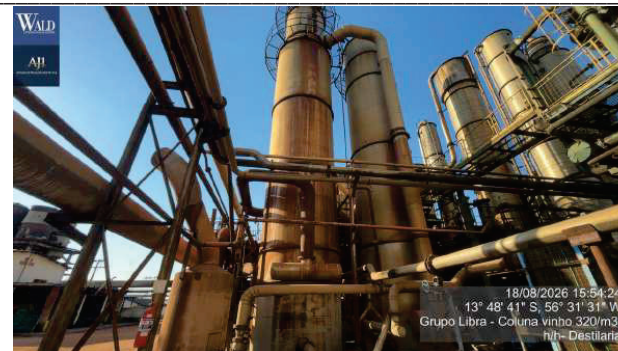


Figura 41 – coluna de destilacao de esgotamento de vinho estrutura aco inox dim 2500x13000 mm cap 150 m3/h mca z

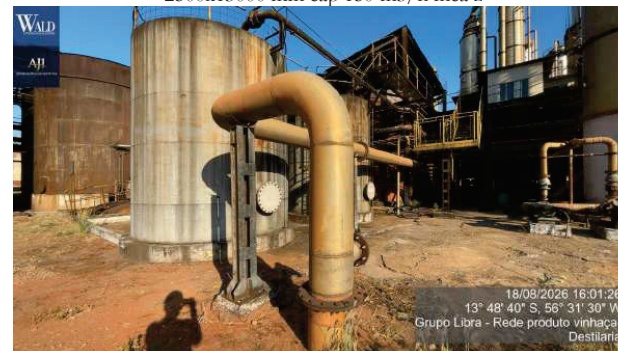


Figura 42 – rede de produto acabado de vinhaca c/tubulacao em aco inox c/diam 10 pol comp 300000 mm trajeto pred





Figura 43 – 3 Unidade de coluna de destilacao i1 estrutura aco inox dim 1400x13000 mm cap 150 m3/h mca zanini mod zani-at



Figura 44 – base de concreto reservatório hexano com volume de concreto da estrutura 99,16 m³

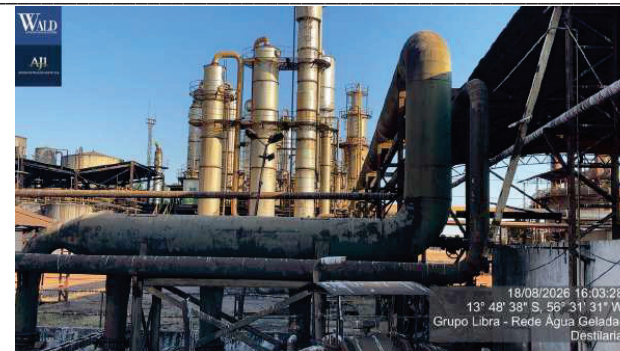


Figura 45 – rede de agua gelada c/tubulacao em aco carbono c/diam 22 pol comp 500000 mm trajeto predominante aer



Figura 46 – cobertura calderaria com área 834,26 m²



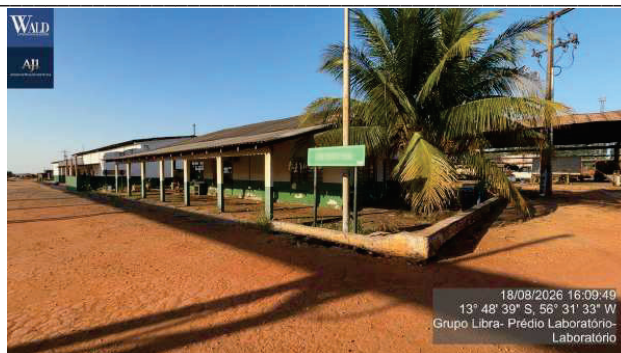


Figura 47 – prédio laboratório industrial com área privativa 170,00 m²



Figura 48 – torno mecanico horizontal diam da placa 300 mm comp 3000 mm c/1 fuso(s) mca nardini mod nd 325



Figura 49 – rede de água industrial c/tubulacao em aco carbono c/diam 16 pol comp 400000 mm trajeto predominante



Figura 50 – redutor de velocidade c/motor pot 890 hp relacao 6-1.1 mca zanini





Figura 51 – turbina pot 865 hp mca sebturbinas mod dme 700



Figura 52 – redutor de velocidade c/motor pot 880 hp relacao 6-1.1 mca zanini



Figura 53 – redutor de velocidade paralelo c/motor pot 1350 kw relacao 3-3333 mca sebturbinas mod c700



Figura 54 – turbina pot 960 hp mca sebturbinas mod 55 me



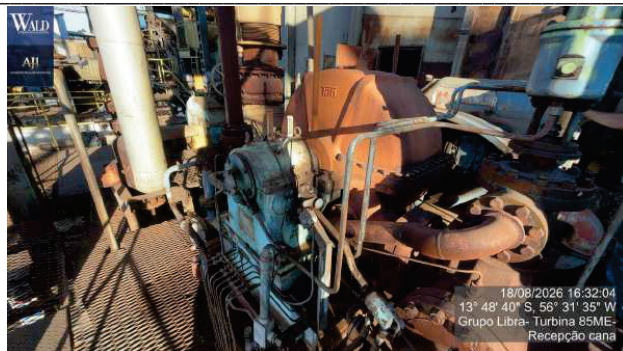


Figura 55 – turbina do desfibrador pot 1060 hp mca sebturbinas mod 85 me

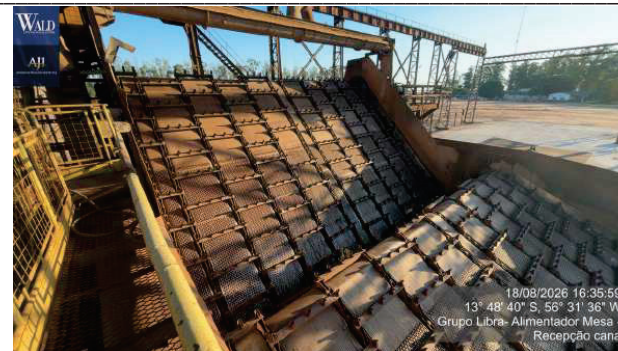


Figura 57 – alimentador de cana tipo mesa p/estoque estrutura aco carbono dim 8000x2000x4000 mm

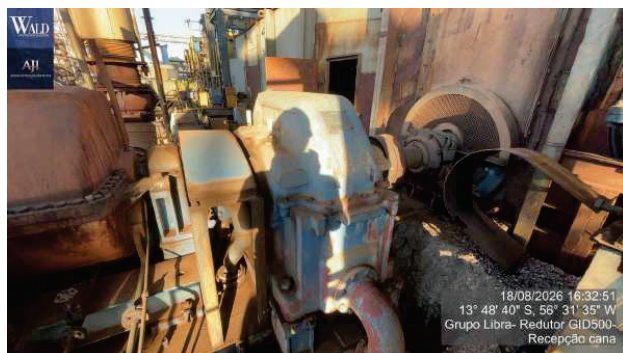


Figura 56 – redutor de velocidade do desfibrador c/motor pot 1500 hp relacao 1.5-545 mca ng mod g1d-500

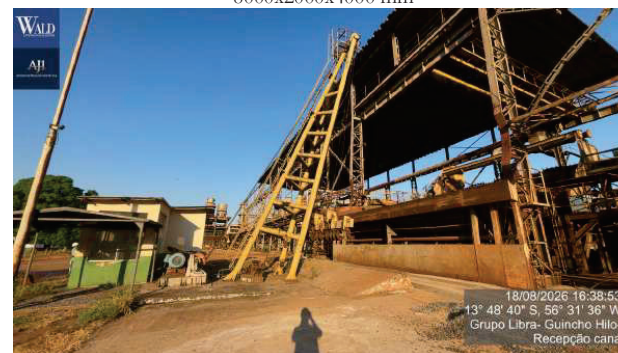


Figura 58 – guincho hilo estrutura em aco carbono dim 2000x2000x10000 mm cap 40 ton





Figura 59 – ponte rolante cap 30 ton vao 10000 mm curso 100000 mm elevacao max 15000 mm

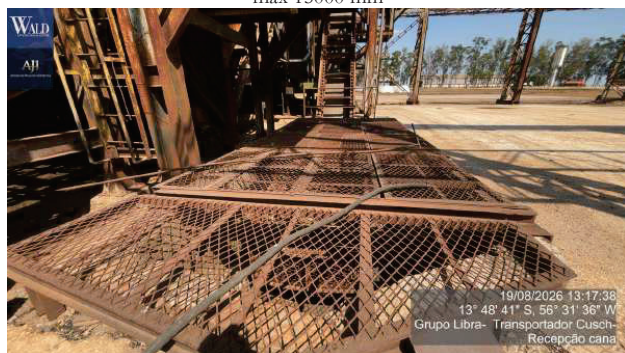


Figura 60 – transportador de correntes tipo cusch-cusch de palha 90 graus estrutura em aco carbono pot do motor



Figura 61 – peneira rotativa caldo misto cap 350 tch mca equilibrio

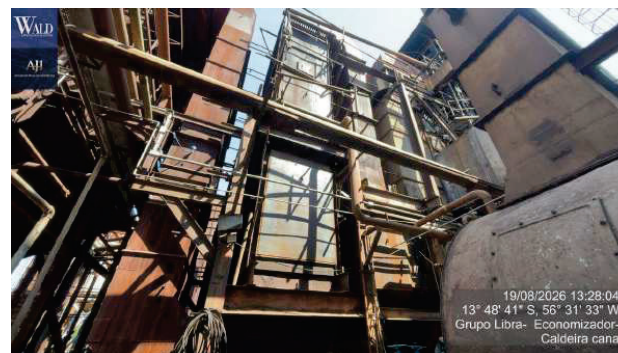


Figura 62 – economizador e pre-aquecedor de ar 01 estrutura em aco carbono dim 6000x6000x10000 mm





Figura 63 – 2 Unidade de economizador e pre-aquecedor de ar 02 estrutura em aco carbono dim 2000x6000x10000 mm



Figura 64 – economizador e pre-aquecedor de ar 01 estrutura em aco carbono dim 6000x6000x10000 mm



Figura 65 – tanque cilindrico vertical p/decantacao estrutura em aco carbono cap 1000 m3



Figura 66 – rede de produto acabado de vinho c/tubulacao em aco inox c/diam 10 pol comp 1000000 mm trajeto predo



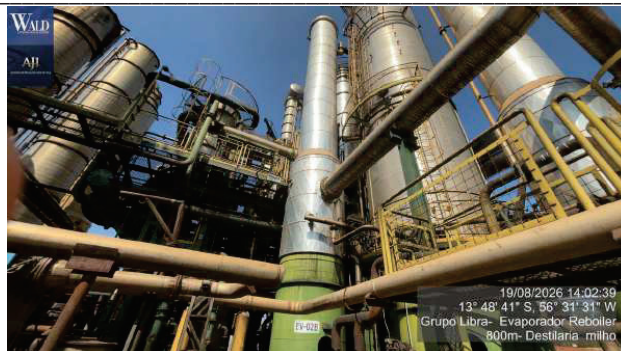


Figura 67 – 2 Unidade de evaporador reboiler estrutura em aço inox vertical dim 1960x18500 mm cap 800 m2 mca engecom



Figura 68 – evaporador reboiler estrutura em aço inox vertical dim 2350x20100 mm cap 1500 m2 mca engecom



Figura 69 – compressor de ar tipo parafuso rotativo c/ motor potencia 125cv mca ingersoll rand mod r 90kw



Figura 70 – poço artesiano com profundidade 90,00 m





Figura 71 – guincho hidraulico tipo girafa cap 0.5 ton mca potente brasil



Figura 72 – rede de aterramento c/cabo tipo nu diam (mm) - comp (m) 50 mm2 comp 4000000 mm - diam 70 mm2 comp 80



Figura 73 – cubiculo c/1 disjuntor pot 17-5 kv c/1 chave seccionadora mca Koblitz



Figura 74 – cubiculo c/1 disjuntor pot 15 kv mca cfm





Figura 75 – pannel elétrico do hilo estrutura em aço carbono c/2 porta(s) dim 1600x800x2100 mm c/1 inversor(a) d



Figura 76 – pannel elétrico estrutura em aço carbono c/1 porta(s) dim 800x600x2000 mm c/1 disjuntor cap 1200 a



Figura 77 – transformador de força pot 3500 kva tensao 13800/440 v



Figura 78 – gerador síncrono pot 3000 kva mca toshiba mod galt





Figura 79 – mesa de comando estrutura em aço carbono c/3 indicadores c/20 indicadores analógicos c/15 lampadas c



Figura 80 – climatizador adiabático estrutura em polipropileno dim 2000x2000x3000 mca gw



Figura 81 – painel elétrico c/1 porta(s) dim 800x800x2000 mm c/1 rele de proteção mca scheider



Figura 82 – banco de capacitores c/12 capacitor(es) pot 170 kvar mca turbtron





Figura 83 – banco de capacitores c/12 capacitor(es) pot 170 kvar mca turbrton



Figura 85 – 2 Unidade de tanque cilíndrico vertical p/medicao de alcool estrutura em aco carbono cap 70 m3



Figura 84 – rede de agua industrial c/tubulacao em aco carbono c/diam 10 pol comp 400000 mm trajeto predominante



Figura 86 – bomba de vacuo de anel liquido mca dositec mod: dva/h 380/400 vazao 1,500 m³/h vacuo 22 a 26 hg rot





Figura 87 – bomba de vacuo de anel liquido mca dositec mod: dva/h 380/400 vazao 1,500 m³/h vacuo 22 a 26 hg rot



Figura 89 – separadora centrifuga estrutura aco inox 40 m3 mca westfalia mod hda50-06-506



Figura 88 – trocador de calor estrutura aco carbono dim 600x600x1800 mm mca apv mod a085.br mgs-07

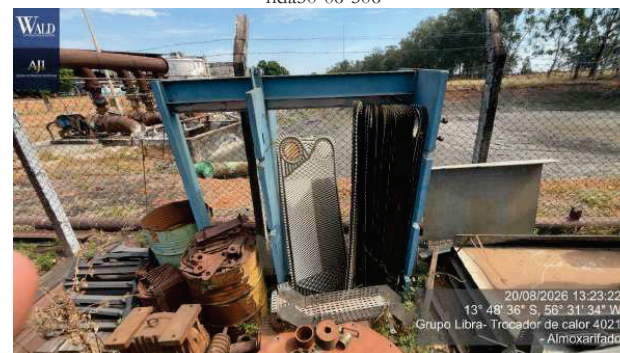


Figura 90 – trocador de calor estrutura aco carbono dim 600x600x1800 mm mca apv





Figura 91 – bomba centrífuga vazao 1000 m3/h diam rotor 600 mm mca equipe mod eq-350-35

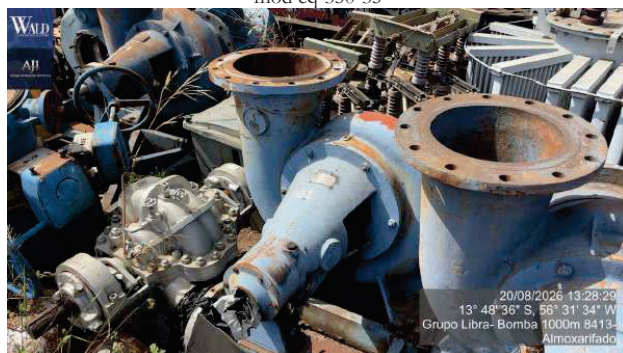


Figura 92 – bomba centrífuga vazao 1000 m3/h diam rotor 600 mm mca equipe mod eq-350-35

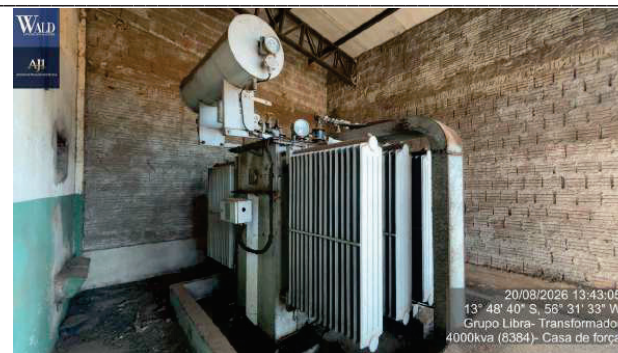


Figura 93 – transformador de forca pot 4000 kva tensao 13800/7967 v mca comtrafo



Figura 94 – tanque cilindrico horizontal p/agua estrutura em aco inox cap 84 m3





Figura 95 – 5 unidades de ventilador centrifugo vazao 2280 m³/h dim 3000x800x3000 mm mca lci ventiladores industriais mod pac.



Figura 96 – ventilador centrifugo dim 2500x1200x2500 mm



Figura 97 – painel eletrico estrutura em aco carbono c/10 porta(s) dim 8000x800x2100 mm c/1 chave(s) geral c/18



Figura 98 – painel eletrico estrutura em aco carbono c/2 porta(s) dim 1600x650x2100 mm c/1 ampermetro analogico





Figura 99 – torno mecânico horizontal diam da placa 600 mm comp 6000 mm c/1 fuso(s) mca nardini



Figura 101 – bomba centrífuga vazão 1000 m3/h diam rotor 600 mm mca equipe mod eq-350-35



Figura 100 – 5 Unidades de trocador de calor estrutura aco carbono vertical dim 900x1700x2500 mm area de troca 284-14 l mca tra



Figura 102 – prensa de enfardamento dim da mesa 600x400x1800 mm





Figura 103 – tanque cilíndrico horizontal p/combustível estrutura em aço carbono
cap 130 m3

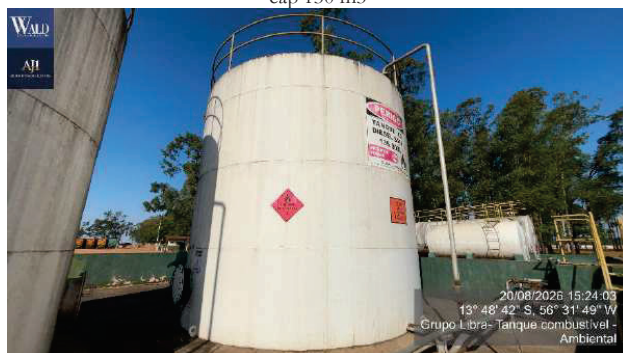


Figura 104 – tanque cilíndrico horizontal p/combustível estrutura em aço carbono
cap 130 m3



Figura 105 – tanque cilíndrico horizontal p/combustível estrutura em aço carbono
cap 55 m3

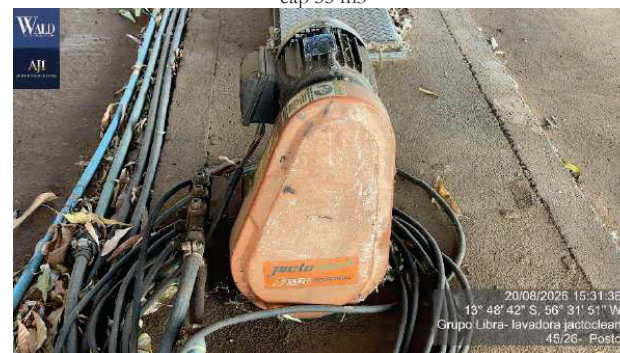


Figura 106 – lavadora de alta pressão pot 2 cv vazão 26 l/min mca jactoclean mod
j45/26





Figura 107 – banco de capacitores pot 75 kva mca turbtron



Figura 108 – ensacadeira eletrônica de sopro mca embrasack mod evs 1700

